

فولاد سیرجان حدید جنوب

ذوب آهن و تولید میلگرد سیرجان حدید

پایگاه خبری تحلیل فولاد مرکزآهن

فولاد سیرجان حدید جنوب



ذوب آهن و تولید میلگرد سیرجان حدید

شرکت ذوب آهن و تولید میلگرد سیرجان حدید جنوب در زمینی به مساحت ۴۰۰۰۰ متر مربع در حال حاضر به یکی از تولیدکنندگان بزرگ در زمینه تولید انواع میلگرد های A2 و A3 از سایزهای ۱۰-۳۲ تبدیل گشته است. این واحد صنعتی با استفاده از آخرین دستاوردها و فناوری های روز دنیا و با بهره گیری از نیروی انسانی متخصص و مجرب میلگردهایی با کیفیت بالا و مطابق با استانداردهای ملی ایران تولید و روانه بازارهای داخلی و خارجی می کند. شرکت ذوب آهن سیرجان حدید تاکنون برای ۵۰۰ نفر به صورت مستقیم و غیر مستقیم ایجاد اشتغال نموده و یکی از واحدهای برتر در تولید میلگردهای فولادی به شمار می رود. از جمله اهداف این شرکت می توان به موارد زیر اشاره کرد:

ارتقا کیفیت محصولات تولیدی شرکت به طور مستمر

جلب رضایت و اعتماد مشتریان با ارائه بهترین خدمات

بهره وری بالای مجتمع و فعالیت های مربوط به بهبود مستمر و تحول کیفی شرکت

بهبود سطح آموزش و ارتقا آگاهی پرسنل شرکت

استفاده از مجهزترین و پیشرفته ترین ماشین آلات و تکنولوژی روز دنیا

افزایش ضریب ایمنی و کاهش حوادث مترقبه

کمک به بهبود شاخص های زیست محیطی از طریق کاهش آلاینده های خط تولید

تلاش و برنامه ریزی پیوسته به منظور بهینه سازی مصارف انرژی



کلنگ زنی کارخانه میلگرد، شامل خریداری زمین در شهرک صنعتی شماره یک سیرجان و حصارکشی و احداث سوله ها و خریداری دستگاه های خط تولید از خارج در سال ۱۳۸۸ رخ داد. بهره برداری از خط تولید میلگرد و شروع به کار خط تولید میلگرد استاندارد و ارسال به تمامی نقاط ایران در سال ۱۳۹۰ صورت گرفت. کلنگ زنی خط تولید شمش، خرید زمین در شهرک صنعتی شماره ۲ سیرجان و حصارکشی و نصب سوله های خط تولید شمش در سال ۹۲ و کلید خوردن خط کلاف در سال ۹۴ به وقوع پیوست.

محصولات فولاد سیرجان حدید

میلگرد فولاد سیرجان حدید پس از طی مراحل مختلف وارد مرحله بسته بندی شده و طبق بسته های ۲ تنی بسته بندی می گردد. لازم به ذکر است در هر بندیل براساس سائز تعداد شاخه زیر قرار دارد.

سایز	تعداد شاخه درون بندل
۱۰	۲۶۰
۱۲	۱۹۵
۱۴	۱۴۲
۱۶	۱۰۸
۱۸	۸۶
۲۰	۶۹

علامت اختصاری میلگرد سیرجان حدید SIRJAN/H می باشد که به فاصله یک متری بر روی محصولات این شرکت حک می گردد. هر شاخه به نسبت مورد مصرف آج و حک نشانه گذاری مناسب را دارا می باشد.

اگر میلگردها به روش ترمکس تولید شوند دارای علامت T و اگر به روش غیر از روش خنک کاری تولید شوند دارای علامت U می باشند. همچنین اگر با استفاده از عناصر آلیاژی استحکام محقق شود حرف A به انتهای علامت مشخصه در گواهی نامه فنی صادر می گردد.

مراحل تولید میلگرد فولاد سیرجان حدید

شمش های فولادی پس از کنترل کیفیت، در کوره شارژ شده و سپس از کوره خارج می شوند و نورد شده و آج زنی انجام می گیرد. سپس خنک شده و توسط قیچی به طول های مناسب بریده می شوند.

آدرس شرکت فولاد سیرجان حدید

کرمان، سیرجان، بلوار شهید عباسپور، انتهای شهرک صنعتی شماره یک، خیابان میلگرد، کارخانه میلگرد سیرجان حدید